



Datos Técnicos

CASTROL VISCOGEN 0 + 4

Grasas especiales para la lubricación a largo plazo de engranajes abiertos, con el sistema de aditivación MICROFLUX TRANS

DESCRIPCION

VISCOGEN 0 es una grasa semi-fluida aplicable en forma de spray, para la lubricación a largo plazo de engranajes abiertos y cables.

VISCOGEN 4 es una grasa adhesiva con una capacidad de carga extremadamente elevada para la lubricación a largo plazo de engranajes abiertos.

Ambos lubricantes son de color negro, contienen lubricantes sólidos y están exentos de bitumen y disolventes.

APLICACIONES

- Temperatura de aplicación:
 - VISCOGEN 0: -20 °C/-4 °F a +125°C/+257 °F
 - VISCOGEN 4: -15 °C/+5 °F a +130°C/+266 °F
- Lubricación y protección de:
 - Engranajes abiertos de dragas
 - Engranajes de grúas y excavadoras
 - Engranajes en tornos y trituradoras
 - Engranajes de transmisión y en cabezales de prensas de altas cargas.
 - Cremalleras y engranajes severamente cargados
 - Engranajes abiertos en cementeras y minería.

VENTAJAS

- Extraordinaria adherencia.
- Optima protección frente al desgaste y fricción.
- Capacidad para soportar cargas constantes y permanentes.
- Excelente protección frente a la corrosión.
- Resistente a condiciones ambientales desfavorables (humedad, polvo, vibraciones...)
- Resistente a agua caliente y fría
- Resistente al envejecimiento y al cizallamiento
- Indicado para lubricación a largo plazo.
- VISCOGEN 0 indicado para sistemas de aplicación por spray.

NOTAS PARA ANTES DE SU EMPLEO

Specialized Industrial BU
Avda. Bruselas, 36,
Arroyo de la Vega,
28108-Alcobendas (Madrid),
Tel. +34 91 414 76 22
Fax: + 34 91 414 76 36
Servicio Técnico 60645 06 37

- Limpiar las superficies de cualquier otro residuo de lubricante.
- Para VISCOGEN 0 emplear una pistola de grasa, o cepillo.
- Para VISCOGEN 4 emplear cepillo duro o espátula.

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Test	Metodo	Unidad	Valor	
CASTROL VISCOGEN	-	-	0	4
Color	visual	-	negro	
Base	-	-	Jabón metálico, aceite mineral, exento de disolventes	
Consistencia/grado NLGI	DIN 51818	-	0	2 - 3
Penetración trabajada Pw 60	DIN ISO 2137	0.1 mm	355 - 385	240 - 270
Densidad at + 20°C/+ 68°F	DIN 51757	kg/m ³	954	974
Punto de gota	DIN ISO 2176	°C °F	- -	193 379,4
Carga de soldadura de 4 bolas	DIN 51350 T. 4	N	6.500	5.000
Ensayo especial FZG (A/2.76/50)	DIN 51354	-	9	-